



**Fonctionnement autonome**  
**Pas de raccordement électrique**  
**Installation facile**  
**Robustesse et fiabilité**



## LRF

### ACCUMULATEUR ECS A GAZ TIRAGE NATUREL

#### FABRICATION

- Cuve en acier émaillé
- Isolation en mousse polyuréthane
- Protection par une anode en magnésium extrudé
- Cheminée intérieure en acier équipée d'un turbulateur et surmontée d'un chapeau antirefouleur
- Brûleur atmosphérique inox

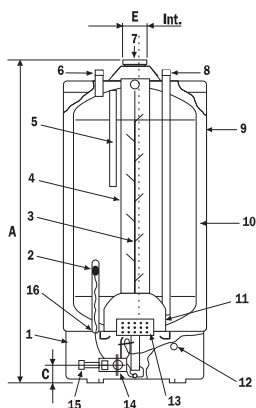
#### INSTALLATION

- Au sol
- Pression maxi de service 6 bar

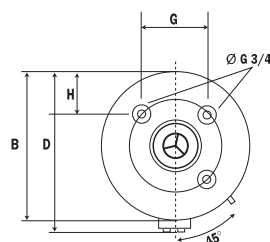
#### EQUIPEMENTS DE SERIE

- Allumage piézo-électrique
- Thermostat réglable
- Thermocouple et sécurité de surchauffe
- Groupe de sécurité hydraulique
- Livré avec injecteurs gaz naturel montés (transformation propane livrée dans l'appareil)
- Sécurité anti-débordement des fumées
- Robinet de vidange

#### IMPLANTATION



- 1 Socle laqué
- 2 Sonde thermostat
- 3 Turbulateur
- 4 Tube foyer
- 5 Anode
- 6 Départ eau chaude
- 7 Coupe tirage anti-refouleur
- 8 Arrivée eau froide
- 9 Habillage tôle laquée
- 10 Isolation
- 11 Chambre de combustion
- 12 Bouton d'allumage
- 13 Brûleur
- 14 Bloc de régulation gaz
- 15 Alimentation gaz
- 16 Doigt de gant



Dimensions (mm)	A	B	C	D	E	G	H
<b>LRF 100</b>	1 218	495	58,5	505	83	230	175
<b>LRF 150</b>	1 468	495	58,5	505	83	230	175
<b>LRF 200</b>	1 718	495	58,5	505	97	230	175
<b>LRF 290</b>	1 701	632	88	674	111	400	316

	100-200	290
ENTREE EFS	3/4"	1"
SORTIE ECS	3/4"	1"
ARRIVEE GAZ	3/8"	1/2"

LRF		100	150	200	290
Evacuation		Tirage naturel	Tirage naturel	Tirage naturel	Tirage naturel
Capacité	l	115	155	195	290
Puissance utile	kW	6,4	7,2	8,6	14,2
Poids	kg	43	53	60	94
Débit continu ΔT 30 °C	l/h	183	208	250	408
Débit de pointe ΔT 30 °C	l/60 min	337	455	572	851
Code		EGLR100	EGLR150	EGLR200	EGLR290